EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

01175150

PUBLICATION DATE

11-07-89

APPLICATION DATE

28-12-87

APPLICATION NUMBER

62330059

APPLICANT:

TOSHIBA CORP;

INVENTOR:

KOBAYASHI KENICHI;

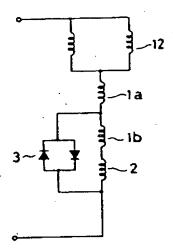
INT.CL.

H01J 29/76

TITLE

DEFLECTING YOKE FOR IN-LINE

TYPE COLOR CATHODE-RAY TUBE



ABSTRACT :

PURPOSE: To obtain good convergence characteristic by providing two pairs of positive and negative coma correcting coils and connecting a pair of diodes arranged in parallel reversely to a vertical side winding for the negative coma correcting coil and a saturable reactor.

CONSTITUTION: A pair of vertical deflecting coils 12, two pairs of coma correcting coils 1a and 1b, and the vertical side winding 2 of a saturable reactor unit are connected in series. A pair of diodes 3 arranged in parallel reversely are connected in parallel with the negative correcting coil 1b and the winding 2. When the voltage across both ends of the diodes exceeds the rising voltage Vrise, the vertical deflecting current flows into the diode section, thus the super- linear correction characteristic is obtained for the coils 1a and 1b, and the sub-linear correction characteristic is obtained for the winding 2. The middle section misconvergence can be thereby corrected at the same time.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-175150

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

每公開 平成1年(1989)7月11日

H 01 J 29/76

D-7301-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

インライン型カラー受像管用偏向ヨーク 図発明の名称

> ②特 願 昭62-330059

願 昭62(1987)12月28日 23出

清 志 大山 **69発 明**

埼玉県深谷市幡羅町1丁目9番2号 株式会社東芝深谷ブ

ラウン管工場内

林 謙 埼玉県深谷市幡羅町1丁目9番2号 株式会社東芝深谷ブ つ発 明 者 小

ラウン管工場内

株式会社東芝 の出 願 人

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

何代 理 弁理士 鈴江 武彦 外2名

1. 発明の名称

インライン型カラー受像管用偏向ヨーク

2. 特許請求の範囲

(1) インライン型電子銃の配列方向に偏向を 行なう一対の水平偏向コイルと、配列方向に垂直 な方向に偏向を行なう一対の垂直偏向コイル及び 垂直偏向に関する3電子ビーム間のコマエラーを 補正するための少なくとも二組のコマ補正コイル とを有し、

それぞれの水平偏向コイルに流れる水平偏向電 流を垂直偏向低流で変調された可飽和リアクター の作用によって、差動的に変化させることにより、 電子銃配列に対し垂直方向のコンパージェンスを 柿正するインライン型カラー受像管用偏向ヨーク におて、

- 上記二組のコマ補正コイルは、正の補正を実施 する一組のコマ柿正コイル及び負の柿正を実施す る一組のコマ補正コイルよりなり、上記負の補正 を実施する一組のコマ楠正コイル及びこれに直列 に接続された上記可飽和リアクターに対する垂直 伽巻線に対して、逆並列ダイオード対又は逆直列 ダイオード対が並列に接続されていることを特徴 とするインライン型カラー受像管用偏向ヨーク。

(2) 上記可飽和リアクターに対する垂直側巻 線は互いに逆巻の2つの部分よりなり、この一つ の部分が上記負の補正を実施する一組のコマ補正 コイルに直列に接続され、これらに逆並列ダイオ - ド対又は逆直列ダイオード対が並列に接続され ていることを特徴とする特許請求の範囲第1項記 載のインライン型カラー受像管用偏向ヨーク。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

この発明は、インライン型カラー受像管用偏向 ヨークに関する。

(従来の技術)

一般に、インライン型電子銃を有するカラー受 像質の特徴は、偏向ヨークの磁界を非斉一にする ことによって、外部の回路的な補正手段を用いず

にカラー受像管と傷向ヨークの組合せのみにより 画面の全部分で3電子ビームを実質的に一致させる、いわゆるセルフコンバージェンス機能を有することである。

このようなインライン型カラー受像管用個向ョークは、従来、第4図に示すように構成されている。即ち、この個向ヨークは、セミトロイダル型と呼ばれるもので、フェライトコア10の内側に配置された上下一対のサドル型の水平個向コイル11と、フェライトコア10に直接巻回された上下一対のトロイダル型垂直個向コイル12を有している。

このようなセルフコンバージェンス型の個向ヨークにおいても、その水平及び垂直個向コイルの巻線分布のみでは、コンバージェンスエラーを完全に無くすことは、極めて難しい。このコンバージェンスエラーは、大きく分けてサイドピーム間のエラーとサイドピームとセンターピーム間のエラーに区分することが出来る。

サイドヒーム (通常RとB) とセンタービーム

16 b、16 c、16 dは、永久磁石 17 により 磁気バイアスされている。

この構成により、垂直側巻線2に流れる垂直個向電流によって、可飽和リアクターの二組の水平側端子から見たインダクタンスを差動的に変調することにより、上下の水平信向コイル11に流れる信向電流に差を持たせ、水平信向磁界を上下まれる信の電流に差を持たせ、水平信向磁界を上下まれるであることにより、第6図に示すクロスを指正することが出来る。第8回は可飽和リアクターユニット15を使用した信向ヨークの代表的な結線図である。

(発明が解決しようとする問題点)

第9図は、上述のコマ結正コイルによってコマエラーを補正した時に残る代表的なコンバージェンスエラーのバターンである。同図では、垂直蚰端20を零に補正した場合であるが、垂直蚰中間部21では過補正となり、Gのビームが余分に偏向されている。又、ラスターの横線について見ると、サイドビームに対してセンタービームが周辺で垂れる、いわゆるG Droopと呼ばれる現

(通常 G) 間のエラーは、一般にコマエラーと呼ばれているが、これを補正する一つの方法として、信向ヨークの電子統側蟷面にコマ補正コイルを設ける方法がある。第5 図は、その一例であるが、 垂直信向に関するコマエラー (V C R) を補正するもので、第4 図の垂直信向コイル12 に接続され、垂直信向電流が供給される。

一方、サイドピーム間のエラーを補正する方法として、最近用いられているのが、以下に述べる可飽和リアクターを用いる方法である。この場合、コンパージェンスエラーは、第6図のクロスミスコンパージェンス(PQv、Si、S2、S3)に嫉寄せし、他のエラーは予め補正しておく。尚、第6図のパターンを正のクロスミスコンパージェンスと呼んでいる。

第7図は可飽和リアクターユニット<u>15</u>の代表的な構成であるが、それぞれ水平側巻線が巻回された二組4個の可飽和リアクター16a、16b、16c、16d全体に対し垂直側巻線2が巻回されている。又、4個の可飽和リアクター16a、

Droopによるコーナー部での補正不足との妥協設計となり、更にコマエラー補正を強める必要性から、中間部過補正が過剰になる傾向がある。

一方、第10図は例えば20インチ型カラー受像管等の比較的大型の受像管の場合に、可飽和リアクターを使用してクロスミスののである。この場合には、可飽和リアクターによる補正した場合、中間部のクロスミスコンバージェンスS2、が過補正となっている。この理由は、可飽和リアクターによる補正が水平軸からの距離は、可飽和リアクターによる補正が水平軸からの距離は、可飽和リースの間による補正が水平軸からの距離は、可飽和リースの間による補正が水平軸からの距離は、可飽和リースの間によるに

この発明は、上記従来の問題点を解決し、良好なコンパージェンス特性を有するインライン型カラー受像管用値向ヨークを提供することを目的としている。

[発明の構成]

(問題点を解決するための手段)

上記問題点は、コマ紡正コイルによるコマエラー及び可飽和リアクターユニットによるクロスミスコンバージェンス補正が、共に垂直傾向電流の絶対値に対して假ねリニアーであるために生じている。

そこで、この発明は、ダイオード対をコマ補正・ 副コイル及び可的和リアクターユニットの垂直側 巻線に対して並列に接続している。

(作用)

この発明によれば、ダイオードの非線型な立上がり特性を利用してスーパーリニアーな補正特性を得、従来問題となっていた垂直軸中間部付近の 垂直方向コマエラー及び中間部付近のクロスミスコンパージェンスを同時に最適に補正することが 出来る。

(実施例)

以下、図面を参照して、この発明の一実施例を詳細に説明するが、可飽和リアクターによる補正

正特性が得られ、可飽和リアクターユニットの垂 値側巻線2に関してはサブリニアー補正特性を得 ることが出来る。従って、問題点として述べた第 9 図及び第10図の中間部ミスコンパージェンス パターンを同時に補正することが出来る。

この実施例における二組のコマ補正コイルとしては、第11図に示すような別々のコアに巻回する方法と、例えば第12図に示すようなコマ補正コイルの同一のコアに分割して巻回する方法がある。又、ダイオード対としては、逆直列のものでも良く、この場合には、ツェナーダイオードを使用し、その逆方向の非線型特性を利用することになる。

尚、この発明においては、ダイオードの種類及び巻線 1 a、 1 b、 2 の抵抗値を適正に選ぶことが必要である。

(変形例)

第2図はこの発明の変形例を示したもので、上 記実施例と同様効果が得られる。この変形例は、 可飽和リアクターによる補正がない場合、第10 がない場合、第10図の「d」に対して飽和した 正のクロスミスコンパージェンスが残っている場 合について述べる。

即ち、この発明の信向ヨ〜クは、第1図に示すように構成され、一対の垂直信向コイル12と二組からなるコマ補正コイル1a、1bと可飽和リアクターユニットの垂直側巻線2とが直列に接続されている。

更に、二組からなるコマ柿正副コイル1 a、1 b のうち、負の楠正を実施する一組1 b と可飽和リアクターユニットの垂直倒巻線2の直列回路に対して並列に、逆並列のダイオード対3 が接続されている。

この実施例の場合は、第3図に示すダイオードの順方向立上がりの非線型性を利用しており、ダイオード両端の電圧がダイオードの立上がり電圧 Vrise(シリコンダイオードでは約0.7V) を越えた時点より、ダイオード部に急激に垂直傷 向電流が流れ込むため、コマ補正コイル1a、 1bに関しては全体としてスーパーリニアーな締

図の「d」に対してスーパーリニアーな負のクロスミスコンパージェンスエラーが残っている場合である。

上記実施例及び変形例では、セミトロイダル型 偏向ヨークについて述べたが、この発明は水平及 び垂直傷向コイルが共にサドル型の傷向ヨークに ついても、同様に適用出来る。

[発明の効果]

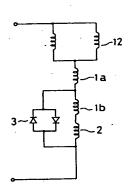
この発明によれば、従来問題となっていた垂直 軸中間部付近の垂直方向コマエラー及び中間部付 近のクロスミスコンバージェンスを同時に最適に 補正することが出来、良好なコンバージェンス特 性を有するインライン型カラー受像管用係向ヨー クを実現することが出来る。

4. 図面の簡単な説明

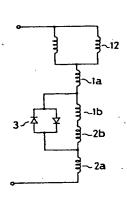
ターンを示す説明図、第10図はクロスミスコン
バージェンスエラーの一例を示す特性曲線図、第
11図は2種類のコマ補正コイルを示す結線図、
第12図は同一のコアに巻回された互いに逆巻の
コマ補正コイルを示す結線図である。

1 a、 1 b … コマ補正コイル、 2 、 2 a 、 2 b … 可飽和リアクターの垂直側巻線、 3 … ダイオード対、 1 1 … 水平傷向コイル、 1 2 … 垂直傷向コイル。

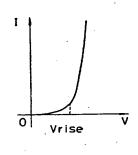
出願人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦



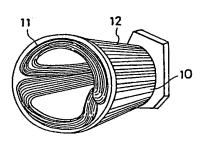




第 2 図

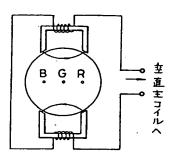


第 3 図

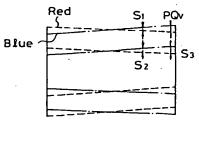


第 4 図

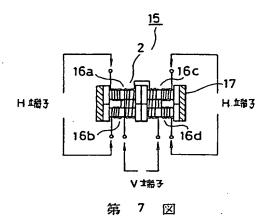
特開平1-175150(5)

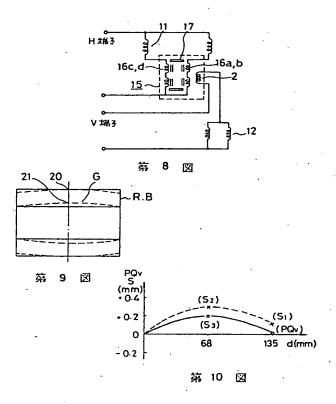


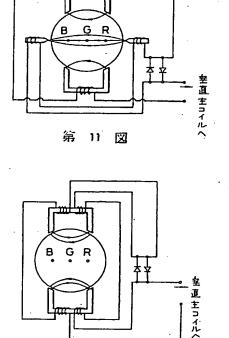
第 5 図



第 6 図







第 12 図